



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0128.2016.002

Die Firma

**IBS GmbH**

**Industriereinigung und Bolzenschweißtechnik Service GmbH**

**Hülser Straße 69  
47906 Kempen**

erfüllt die  
schweißtechnischen **Standard-Qualitätsanforderungen** nach

**DIN EN ISO 3834-3**

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat gilt bis zum März 2023.

A.-Nr.: 3162247

München, 25.06.2020



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

(M. Schulz)



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834-3 bescheinigt:

**Anwendungsbereich:**

- Bolzenschweißungen im Kesselbau (Müll-, Kohle – u. Biomasse)
- Anschweißen von Halterungselementen für feuerfeste Auskleidungen im Kesselbau (Müll, Kohle u. Biomasse)
- Auftragsschweißen von Schadstellen an Rohren im Kesselbau (Müll-, Kohle und Biomasse).

**Grundwerkstoffe nach ISO/TR 15608:**

- Stähle der Gruppe 1.1, 5.1 und 5.2

**Schweißverfahren:**

- 111 Lichtbogenhandschweißen
- 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabszusatz
- 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas

**Schweißaufsicht:** Herr Peter Merchlewitz (IWE)

Als Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht wurde benannt:

Herr Daniel Peter Genrich

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

verantwortlich: Herr Peter Merchlewitz

Vertreter: Herr Daniel Peter Genrich

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht Nr. R-2976116-20 zu entnehmen. Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.



## **Allgemeine Bestimmungen**

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlasst. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



Industrie Service

# CERTIFICATE

TÜV SÜD-W-0128.2016.002

The company

**IBS GmbH**

**Industriereinigung und Bolzenschweißtechnik Service GmbH**  
**Hülser Straße 69**  
**47906 Kempen**

fulfills the  
**Standard Quality Requirements** according to

**DIN EN ISO 3834-3**

for the range mentioned in the enclosure to this certificate.

The certificate expires in March 2020.

Order No. 3162247

Munich, 2020-06-25



**Certification Body**  
Material and Welding Technology

(M. Schulz)



EQ2976116

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



The following range is certified acc. to DIN EN ISO 3834-3:

- Scope of production:**
- Stud weld in boilers (waste, coal and biomass)
  - Welding of mounting elements for fireproof linings in boilers (waste, coal and biomass)
  - Welding of defects in pipes in boilers (waste, coal and biomass)
- Base metals acc. to ISO/TR 15608:**
- Steels of group 1.1, 5.1 and 5.2
- Welding processes:**
- 111 Manual metal arc welding
  - 141 TIG welding with solid filler material (wire/rod)
  - 783 Drawn arc stud welding with ceramic ferrule or shielding gas
- Welding supervisor:** Mr. Peter Merchlewitz (IWE)
- Substitute of the welding supervisor:  
Mr. Daniel Peter Genrich
- Personnel for Non Destructive Testing (NDT):**
- |              |                             |
|--------------|-----------------------------|
| Responsible: | Mr. Peter Merchlewitz (IWE) |
| Substitute:  | Mr. Daniel Peter Genrich    |

All other relevant data are detailed in our report No. R-2976116-20. The general regulations (see next page) have to be regarded.



## General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.